



CIRCULAR 5/2024 - ANA-CG/CP-ANAPOLI/IFG, DE 18 DE MARÇO DE 2024

A Diretora-Geral do Câmpus Anápolis do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás - IFG, nomeada pela Portaria nº 1.689, publicada na edição do Diário Oficial da União do dia 13 de outubro de 2021, no uso de suas atribuições regimentais, resolve:

Designar os servidores abaixo elencados para constituírem a Comissão Organizadora do **XI Simpósio de Química do Câmpus Anápolis do IFG**, a ser realizado no dia 11 de junho de 2024.

Servidor(a)	Matrícula
Lucas Hoffmann Greghi Kalinke (coordenador)	1941646
Gracielle Oliveira Sabbag Cunha	1788530
Lidiane de Lemos Soares Pereira	1900868
Lilian Tatiane Ferreira de Melo Camargo	1788548
Luciane Dias Pereira	2860160
Rejane Dias Pereira Mota	1849133
Thiago Cardoso de Deus	1650135
Thiago Eduardo Pereira Alves	2770532
Vanessa Carneiro Leite	1328565

(assinado eletronicamente)

KÁTIA CILENE COSTA FERNANDES

Diretora-Geral

Documento assinado eletronicamente por:

- **Katia Cilene Costa Fernandes, DIRETOR(A) GERAL - CD2 - CP-ANAPOLI**, em 18/03/2024 11:50:43.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 18/03/2024. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifg.edu.br/autenticar-documento/> e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 519863

Código de Autenticação: 80613fc6b3



